

SIERRA CALAR MADERA

DESCRIPCIÓN

Conjunto de 5 hojas de sierra para madera.

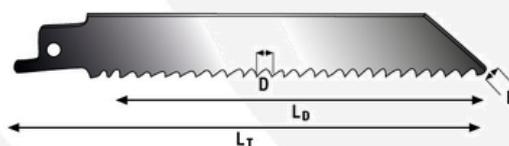
APLICACIONES

Ref.	Aplicaciones
0011012	Maderas finas y gruesas. Corte curvo. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas hasta 50 mm.
00110121	Maderas muy gruesas. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas entre 12 y 90 mm.
0011013	Maderas finas y gruesas. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas hasta 50 mm.
0011014	Maderas gruesas. Maderas duras, blandas, contrachapadas y laminadas entre 15 y 40 mm. Plásticos/PVC. Corte desde el centro. Dentado progresivo.
001103102	Maderas finas. Diente invertido. Maderas duras, blandas, contrachapadas y laminadas hasta 25 mm. Plásticos/PVC. Trabajar sin movimientos pendulares.
001105441	Maderas muy finas. Tarimas, panelados, maderas laminadas y contrachapadas entre 3 y 20 mm.
001105442	Maderas finas. Maderas duras, blandas, contrachapadas y laminada hasta 25 mm. Plásticos/PVC. Corte desde el centro.
001105443	Maderas finas y gruesas. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas entre 5 y 60 mm. Plásticos/PVC. Corte desde el centro. Dentado progresivo.
001105444	Corte limpio por ambos lados. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas entre 5 y 50 mm. Plásticos/PVC. Corte desde el centro.
0015014	Maderas finas y gruesas. Dentado progresivo. Maderas duras, blandas, contrachapadas y aglomeradas hasta 50 mm. Corte desde el centro.

Sistema de dentado progresivo: Los dientes se incrementan de tamaño a lo largo de la longitud de la hoja, siendo menores junto al acople y mayores conforme se acercan a la punta. Este sistema ofrece un inicio de corte excelente al tener los dientes más anchos en la punta y las hojas con este sistema permiten el corte de materiales con un amplio rango de espesores, pudiendo cortar materiales más gruesos con la punta de la hoja y más finos con la parte más cercana al acople.

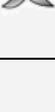
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Material: HCS Acero al carbono.
Material 001105441: Bi-metal Acero de 2 componentes.



SIERRA CALAR MADERA

HERRAMIENTAS Y MAQUINARIA

Referencia	D (mm)	Ancho (mm)	Dientes por pulgada	L _r (mm)	L _d (mm)	E (mm)	Geometría
0011012	4	6,0	6	100	75	1,25	 Rectificado cruzado y posicionado
00110121	4	9,2	6	152	125	1,25	 Rectificado cruzado y posicionado
0011013	3	9,5	8	100	75	1,25	 Fresado y posicionado
0011014	4 - 5,2	8,0	5 - 6	100	75	1,5	 Rectificado cruzado y cónico
001103102	2,5	7,2	10	100	75	1,5	 Rectificado cruzado y cónico
001105441	1,6	7,5	15	100	75	1,25	 Rectificado cruzado y cónico
001105442	2,7	7,2	10	100	75	1,5	 Rectificado cruzado y cónico
001105443	2 - 3	9,5	8 - 12	117	93	1,5	 Rectificado cruzado y cónico
001105444	2,2	8,8	12	117	93	1,35	 Rectificado cruzado y cónico
0015014	4 - 5,2	8,0	5 - 6	100	75	1,25	 Rectificado cruzado y posicionado